



SECTION AJ-AJ
SCALE 1 : 17

SECTION AI-AI
SCALE 1 : 17

DESIGN DATA (DATOS DE DISEÑO)	
ASME CODE SECTION VIII, DIV. 1, 2021 EDITION	
Vessel Use (Uso del Recipiente)	For L.P. Gas Propane (C2H6) Butane (C4H10) Non Lateral Para Gas L.P. Propano (C2H6) Butano (C4H10) No Lateral
ASME Code Stamp Required (Estampado ASME)	Stamp "U"
Vessel Capacity (Capacidad del Recipiente)	1000 gal 3785.0 l
Estimated Weight (Empty) (Peso Estimado (Vacío))	2273.7 lb 1033.5 kg
Design Pressure (Presión de Diseño)	25.0 psf 17.58 kg/cm ²
Design Temperature (Temperatura de Diseño)	400 °F 204.44 °C
Hydrostatic Test Pressure (Prueba de Presión Hidrostática)	325 psf 22.86 kg/cm ²
Corrosion Allowance (Corrosion Allowance) UG-25	0 in 0.0 mm
"MDMT" (Temperatura Mínima de diseño del Material)	-20 °F 250 psf -28.9 °C 17.58 kg/cm ²
"MAWP" (Presión Máxima de Trabajo Permisible)	250 psf 400 °F 17.58 kg/cm ² 204.44 °C
Heat Treatment (Tratamiento Térmico)	Not Required (No Requerido)
Impact Test Required (Pruebas de Impacto Requeridas)	Exempt per UG-20 (f) (Exempto por UG-20 (f))
Number of Vessel Required (Número de Tanques a Producir)	1
Radiographic Examination (Radiografiado)	Shell longitudinal seam Eff 1.0 Radiography 100% Circumferential seam Eff 1.0 Radiography by spot.

NOZZLES TABLE (TABLA DE BOQUILLAS)		CONSIDERATIONS (CONSIDERACIONES)		USE (PURPOSE)		TORSION (TORQUES)		
NUMERO (ITEM)	CANTIDAD (QTY)	TAMAÑO (SIZE)	TIPO DE BOQUILLA (NOZZLE SIZE)	MATERIAL (MATERIAL)	WELD (SOLO)	CORR.	USO (PURPOSE)	TORSION (TORQUES)
12	1	1/4-14 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W2	0	Service Valve (Válvula de Servicio)	135 Nm
13	1	1/4-14 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W1	0	Vapor Equilibrating Valve (Válvula de balanceo de Vapor)	135 Nm
13	1	1/4-14 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W1	0	Excess Flow Valve (Válvula de Exceso de Flujo)	135 Nm
14	1	1-11.5 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W2	0	Pressure Relief Valve (Válvula de Alivio de Presión/Pressure Relief Valve)	135 Nm
14	1	1-11.5 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W2	0	Pressure Relief Valve (Válvula de Alivio de Presión/Pressure Relief Valve)	135 Nm
15	1	1 1/2-11.5 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W1	0	Valve (Válvula)	135 Nm
16	1	2-11.5 NPT	Half Coupling (Medio Copie)	SA-105	W1	0	Drain Valve (Válvula de Drenado)	135 Nm
17	1	1/2-11.5 NPT	Flange (Brida)	SA-105	W2	0	Proposed for future level gauge (Propuesto para nivel level gauge)	---

ITEM NO.	QTY.	DESCRIPTION (DESCRIPCIÓN)	FUNCTION (FUNCIÓN)	MATERIAL (MATERIAL)	DRAWING (DIBUJO)	KEY PART (CLAVE)
1	1	Sheet 0.250"X126.750"X60" (Lamina)	Cylindrical Shell, 40.5" O.D. X 0.250" (Cuerpo Cilíndrico)	SA-455	C3800/E/NAL	119107
2	1	Sheet 0.250"X126.750"X60" (Lamina)	Cylindrical Shell, 40.5" O.D. X 0.250" (Cuerpo Cilíndrico)	SA-455	C3800/E/NAL	119107
3	1	Sheet 0.250"X126.750"X60" (Lamina)	Cylindrical Shell, 40.5" O.D. X 0.250" (Cuerpo Cilíndrico)	SA-455	C3800/E/NAL	119107
4	2	Sheet 0.250" X 51" X 51" (Lamina 0.250" X 51" X 51")	Ellipsoidal Head 2:1, 40.5" O.D. X 0.250" (Cabeza Semielíptica 40.5" O.D. X 0.250")	SA-455	HD40.5X0.250	119108
5	1	SHEET 0.125" X 43 1/2" X 43 1/2" (Lamina 0.125" X 43 1/2" X 43 1/2")	HINGE 2" X 1 1/2" X 0.125" (BRANCA 2" X 1 1/2" X 0.125")	SA-414G	B-8H120W2	110320
6	1	SHEET 0.104" X 38" (Lamina 0.104" X 38")	PLATE 1 1/2" X 1 1/2" X 0.104" (PLACA 1 1/2" X 1 1/2" X 0.104")	SA-414G	PL-H120W2	110319
7	2	Sheet 0.300" 58" X 58" (Lamina 0.300" X 58" X 58")	Lifting Lug 8" X 30" X 0.300" (Croya de 8" X 30" X 0.300")	SA-455	LBX30	119106
8	4	Sheet 0.187" X 72" (Lamina 0.187" X 72")	Support 7" X 5" X 0.187" (Soporte 7" X 5" X 0.187")	SA-414G	SOP-6/HXR	110335
9	1	NAME PLATE 4" X 3 1/2" X 0.035" (PLACA DE DATOS 4" X 3 1/2" X 0.035")	NAME PLATE 4" X 3 1/2" X 0.035" (PLACA DE DATOS 4" X 3 1/2" X 0.035")	SA-240-1304	N/E	N/E
10	1	Pipe 1/2" O.D. 17 G.A. (Vena 1/2" Cal. 17)	Pipe 1/2" O.D. 17 G.A. (Vena 1/2" Cal. 17)	SA-513 1008	NPH1000M-01	120421
11	1	Half Coupling Stepped 1/4 NPT X 1/2" (Medio Copie Escalonado 1/4 NPT X 1/2")	Half Coupling Stepped 1/4 NPT X 1/2" (Medio Copie Escalonado 1/4 NPT X 1/2")	SA-105	MCENX1/2	120302
12	2	Half Coupling 1/4 NPT X 2" (Medio Copie 1/4 NPT X 2")	Half Coupling 1/4 NPT X 2" (Medio Copie 1/4 NPT X 2")	SA-105	MCX2X2	120318
13	2	Half Coupling Stepped 1-11.5 NPT X 1 1/2" (Medio Copie Escalonado 1-11.5 NPT X 1 1/2")	Half Coupling Stepped 1-11.5 NPT X 1 1/2" (Medio Copie Escalonado 1-11.5 NPT X 1 1/2")	SA-105	MCE1X1 1/2	120325
14	1	Half Coupling 1 1/2-11.5 NPT X 1 5/16" (Medio Copie 1 1/2-11.5 NPT X 1 5/16")	Half Coupling 1 1/2-11.5 NPT X 1 5/16" (Medio Copie 1 1/2-11.5 NPT X 1 5/16")	SA-105	HX11 1/2 X 5/16	120362
15	1	Junior Adapter 2 1/2" O.D. (Adaptador Junior 2 1/2" O.D.)	Junior Adapter 2 1/2" O.D. (Adaptador Junior 2 1/2" O.D.)	SA-105	ADJR2D2 1/2	120310
16	1	Plug 2-11.5 NPT X 1 1/2" (Tapón 2-11.5 NPT X 1 1/2")	Plug 2-11.5 NPT X 1 1/2" (Tapón 2-11.5 NPT X 1 1/2")	SA-105	PLUG2X1 1/2	120352
17	1	Vapor Equilibrating Valve 1/4 NPT, REGO 7572C (Válvula de balanceo de Vapor 1/4 NPT, REGO 7572C)	Vapor Equilibrating Valve (Válvula de balanceo de Vapor)	BRASS	N/E	130111
18	1	Excess Flow Valve 1/4 NPT, REGO 7572C (Válvula de exceso de Vapor 1/4 NPT, REGO 7572C)	Excess Flow Valve (Válvula de exceso de Vapor)	BRASS	N/E	130101
19	2	Pressure Relief Valve 1-11.5 NPT, REGO 8865C (Válvula de servicio de presión 1-11.5 NPT, REGO 8865C)	Pressure Relief Valve (Válvula de Alivio de Presión)	BRASS	N/E	130122
20	1	Service Valve 1/4 NPT (Válvula de Servicio 1/4 NPT)	Service Valve (Válvula de Servicio)	BRASS	N/E	130116
21	1	Filter Valve 1 1/2-11.5 NPT, REGO Modelo 7570 (Válvula de Filtro 1 1/2-11.5 NPT, REGO Modelo 7570)	Filter Valve (Válvula de Filtro)	BRASS	N/E	130107

GENERAL NOTES (NOTAS GENERALES)	
1- Dimensiones en las Tablas de Referencia 40.50 ± 0.15 (1 1/2-11.5 NPT) and 100.00 ± 0.15 (4" x 3 1/2")	
2- Las tolerancias para los agujeros deben ser las especificadas en el dibujo. No se permite el uso de la línea de referencia.	
3- Las tolerancias para las soldaduras deben ser las especificadas en el dibujo. No se permite el uso de la línea de referencia.	
4- Las soldaduras no se calculan en condiciones de sobrepresión (overstress) que no se hayan especificado en el dibujo.	
5- El punto final de la soldadura debe ser de 1/8" (3.18 mm) a 1/4" (6.35 mm) (Final weld must be 1/8" to 1/4" (3.18 mm) to 1/4" (6.35 mm)).	
6- Limpieza exterior del recipiente antes de ser inspeccionado por rayos X. (Clean the vessel surface before being radiographed.)	
7- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	
8- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	
9- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	
10- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	
11- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	
12- Las soldaduras deben ser inspeccionadas por rayos X. (Inspect the vessel surface before being radiographed.)	

LONGITUDINAL JOINT (JUNTA LONGITUDINAL)	CIRCUMFERENTIAL JOINT (JUNTA CIRCULAR)	W1	W2	W3	W4
<p>0.0625 (1.5)max(1.5)</p> <p>Full Penetration (Penetración Completa)</p> <p>Maximum Reinforcement: 0.0937(2.38) (Máximo Refuerzo: 0.0937(2.38))</p> <p>Alignment Tolerance: 0.062(1.5) (Tolerancia de Alineación: 0.062(1.5))</p>	<p>0.250(6.35)min-0.625(15.87)max</p> <p>Heads (Cabezas)</p> <p>Full Penetration (Penetración Completa)</p> <p>Maximum Reinforcement: 0.1562(3.96) (Máximo Refuerzo: 0.1562(3.96))</p> <p>Alignment Tolerance: 0.062(1.5) (Tolerancia de Alineación: 0.062(1.5))</p>	<p>UW16.2(k)</p> <p>0.250(6.35)</p>	<p>UW16.2(l)</p> <p>0.250(6.35)</p>	<p>UW16.1(c)</p> <p>0.250(6.35)</p>	<p>UW16.1(i)</p> <p>0.250(6.35)</p>

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (ESPECIFICACION DE PROCESO DE SOLDADURA)		WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (ESPECIFICACION DE PROCESO DE SOLDADURA)	
WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04	WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04
WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04	WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04
WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04	WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04
WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04	WPS No. TM-0200-REV.1 SAW	DATE: 2021/JUN/04

TANQUES MENHER, S.A. DE C.V.
 COLOSO DE RODAS NO. 46 COL. 7 MARAVILLAS DEL GUSTAVO A. MADERO C.P. 07707 MEXICO D.F.

DESCRIPTION (DESCRIPCIÓN)
 GENERAL DRAWING 1000 GAL M2 STATIONARY TANK (DIBUJO GENERAL TANQUE ESTACIONARIO 1000 GAL M2)

SIZE
 DWG. NO. GDEH1000M2-01
 SHEET 1 OF 2